




CMI ENERGY

CMI Hydrogen Solutions

Production, Stockage
et Distribution
d'hydrogène
renouvelable

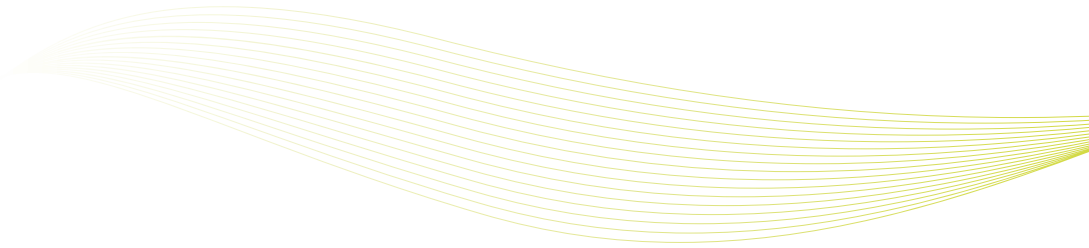
A stylized molecular structure of hydrogen (H₂) is shown, consisting of two blue spheres connected by a thin rod, with several other similar structures in the background. The background is a gradient of blue and green with abstract white lines.

H₂

The Power
to change
the world

CMI Hydrogen Solutions

Production, Stockage et Distribution d'hydrogène renouvelable



CMI, UN ACTEUR DE PREMIER PLAN DANS LA TRANSITION ÉNERGÉTIQUE

L'esprit d'entreprendre et l'envie de faire progresser le monde font depuis toujours partie de l'ADN de CMI. Son objectif : des solutions toujours plus fiables, plus performantes et plus respectueuses de l'environnement.

Dans ce monde où l'énergie évolue vers des systèmes plus verts, plus durables et plus flexibles, mieux adaptés à l'humain, CMI dispose d'un large portefeuille de solutions au service de la transition énergétique : tours thermo-solaires, stockage d'énergie, optimisation des réseaux électriques, biomasse, récupération de chaleur, efficacité énergétique, maintenance d'éoliennes,...

Des projets inscrits dans le droit fil des grands paradigmes de cette transition énergétique : décentralisation, décarbonisation et digitalisation.

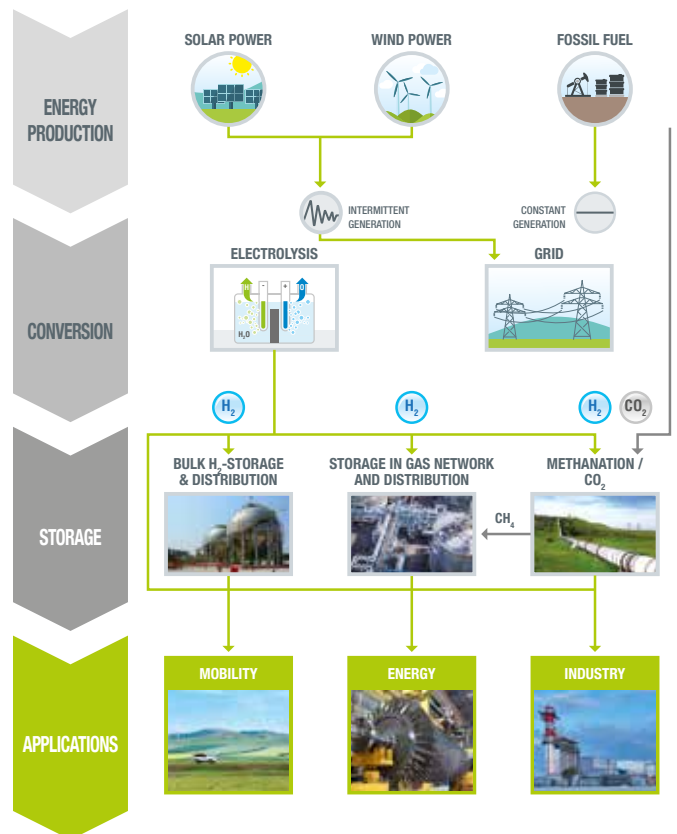


L'HYDROGÈNE AU COEUR DE NOS COMPÉTENCES

CMI est apte à fournir des solutions globales, alliant production d'hydrogène, stockage et distribution. Le Groupe peut ainsi répondre à l'ensemble des besoins des industries, de la mobilité et des grands acteurs de l'énergie.

- / Electrolyseurs
- / Purificateurs
- / Stations de remplissage optimisées suivant les spécificités des utilisateurs
- / Pilotage optimisé de réseaux énergétiques (Energy Management System)
- / Modèle d'optimisation de stations de distribution

- 25 ans d'expérience et d'expertise en matière de solutions hydrogène
- Une palette complète de solutions intégrées de fourniture d'hydrogène 100% vert
- Un large éventail d'applications : stations de remplissage, Power to Gas, applications industrielles...
- Un laboratoire intégré de tests : différentes configurations, types de membranes,...
- Une capacité de fabrication d'unités de 100MW+



DES INSTALLATIONS AUX PERFORMANCES ET CAPACITÉS RECONNUES MONDIALEMENT

CMI se profile comme un acteur capable de répondre le plus économiquement possible aux demandes croissantes du marché pour la production d'un hydrogène vert compétitif.

Plus de 1000 références à travers le monde au service de multiples applications dans des secteurs tels que :

- / Chimie
- / Verrerie
- / Sidérurgie
- / Non ferreux
- / Energie
- / Mobilité
- / Semi-conducteurs
- / ...



▲ Unité de 10MW avec 2 électrolyseurs de 5MW



▲ Installation de production et de compression pour 500 Nm³/h (électrolyseur, séparateurs, purificateur, compresseurs)

CMI CONSTRUIT D'ORES ET DÉJÀ LE MONDE DE DEMAIN

- / Mobilité : stations multi-utilisateurs pouvant couvrir un large éventail de besoins : centres logistiques, aéroports, bases maritimes et fluviales, flottes de camions, bus ou taxis,...
- / Industries : analyse des process pour répondre de manière optimale aux besoins de réduction des émissions de CO₂
- / Incinérateurs, biomasse
- / Power to Gas : injection d'hydrogène vert dans des réseaux dédiés ou de gaz naturel

- Une gamme complète éprouvée d'électrolyseurs de capacité unitaire de 1 à 1500m³ /h
- Une densité de courant de 4000A/m²
- Une capacité de pression jusqu'à 50 bars en sortie d'électrolyseur suivant le modèle
- Des configurations sur-mesure répondant aux impératifs de chaque client
- Une livraison rapide sur châssis ou en container pour une mise en service accélérée



▲ HaYrport, une station multimodale de remplissage intégrée dans l'écosystème de l'aéroport de Liège (Belgique)



CMI ENERGY

CMI Hydrogen Solutions
Production, Stockage et Distribution
d'hydrogène renouvelable

CMI dans le monde



CMI, pour des solutions toujours plus fiables,
plus performantes et plus respectueuses de l'environnement.

WWW.KNOK.BE - 02/2019

INDUSTRY



ENVIRONMENT



SERVICES



CMI Hydrogen
Seraing - Belgium
Tel. +32 4 330 25 79
hydrogen@cmigroupe.com
www.cmigroupe.com



Cockerill Maintenance & Ingénierie